

OPEN DES JEUNES COMBAT (PARIS)

10 Médailles d'Or

(2014-2015-2016-2017-2018-2019)

17 Médailles d'Argent

(2014-2015-2016-2017-2018-2019-2021)

26 Médailles de Bronze

(2014-2015-2016-2017-2018-2019-2021)

CHALLENGE BERGER - KATA / COMBAT (PARIS)

20 Médailles d'Or

(2014-2015-2017-2018-2019-2022)

26 Médailles d'Argent

(2014-2015-2016-2017-2018-2019-2022)

45 Médailles de Bronze

(2014-2015-2016-2017-2018-2019-2022)

E - COMPETITION KATA (PARIS 2021)

2 Médailles d'Or

2 Médailles d'Argent

3 Médailles de Bronze

PALMARÈS

Compétitions Officielles

(2011-2022)